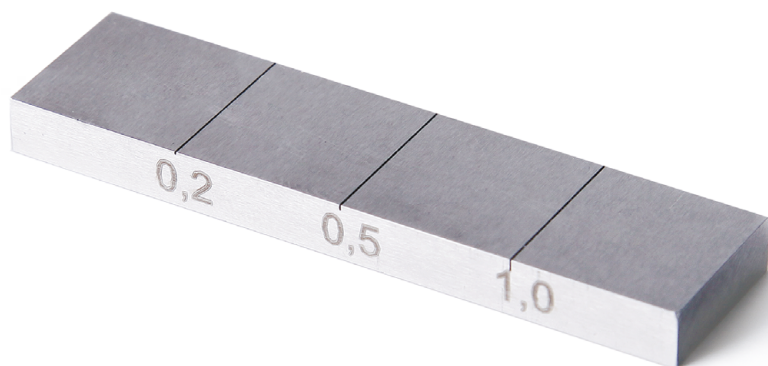


RS-A-0,2-0,5-1

Вихретоковый
настроечный образец



ПАСПОРТ

ВЛНГ 134.02 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Мера моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** с искусственными поверхностными дефектами типа нарушения сплошности в виде поверхностных трещин предназначена для проверки работоспособности и проведения периодической поверки дефектоскопов, реализующих вихретоковые, импедансные и ударные методы контроля.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра		Значение параметра
Материал		Д16Т ГОСТ 4784-97
Шероховатость рабочей поверхности*, RA, мкм, не более		0,16
Шероховатость нерабочих поверхностей*, RA, мкм, не более		1,25
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина	0,15
	Глубина	0,20
		0,50
		1,00
Габаритные размеры, мм, не более		5,00x15,00x60,00
Масса, кг, не более		0,013

* Поверхность, на которой нанесены риски

Мера моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** представляет собой металлическую пластину с искусственными дефектами в виде прямых рисок различной глубины.

Технические характеристики представляет **Таблица 1**.

Общий вид представляет **Рисунок 1**.

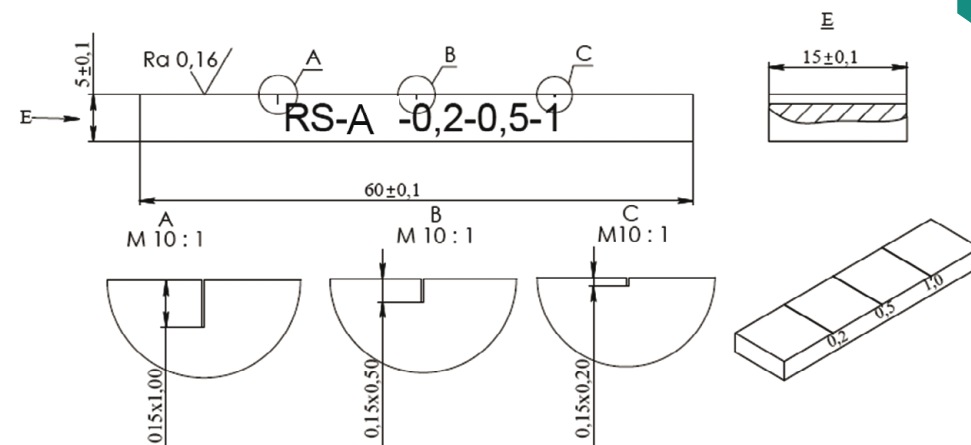


Рисунок 1

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяет **Таблица 2**.

Таблица 2

Наименование	Количество
Мера моделей дефектов RS-A-0,2-0,5-1 ВЛНГ 134.02	1 шт.
Паспорт ВЛНГ 134.02 ПС	1 шт.
Упаковка	1 шт.

4 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Порядок и условия применения меры моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** должны соответствовать требованиям руководства по эксплуатации дефектоскопа, реализующего вихретоковые, импедансные и ударные методы контроля.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Особых требований безопасности при изготовлении, проверке и эксплуатации меры моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** не предъявляется.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Мера моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** упакована в мягкую тару в виде конверта размером 20 x 70 мм. В помещении для хранения не должно быть паров кислот, щелочей, а также газов, вызывающих разрушение материала меры моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1**. Меры моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** транспортируют в упаковке при температуре 0..50°С. Для исключения конденсации влаги на мере моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** при ее переносе с холода в теплое помещение необходимо выдерживать ее при температуре помещения 10 - 20 минут до полного высыхания.

7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Таблица 3

Содержание испытаний	Обязательность проведения при	
	Первичной проверке	Периодической проверке
Внешний осмотр на отсутствие механических повреждений (сколов, трещин).	Да	Да
Соответствие чертежу ВЛНГ 134.02	Да	Нет
Определение габаритных размеров	Да	Нет
Определение размеров искусственных дефектов (ширина, глубина)	Да	Нет
Определение шероховатости поверхностей	Да	Нет

7.1 Каждую меру моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** предъявляют поштучно и подвергают приемо-сдаточным и периодическим испытаниям в объеме, который представляет **Таблица 3**, на соответствие требованиям, которые определяет **Таблица 4**.

7.2 Основные средства проверки: инструментальный микроскоп (по ГОСТ 8074-82), микрометр (по ГОСТ 6507-90), штангенциркуль (ГОСТ 166-89), индикатор часового типа (по ГОСТ 577-68), профилограф-профилометр (ГОСТ 19300-86). Операции проверки проводят ведомственные метрологические службы. Результаты проверки оформляют по установленной форме. Пример свидетельства о проверке представляет ПРИЛОЖЕНИЕ 1.

Периодичность проверки - один раз в 5 лет.

7.3 Все испытания проводить при нормальных условиях :

температура окружающего воздуха	(20 ± 5)° С ;
относительная влажность воздуха	от 45 до 80 % ;
атмосферное давление	от 84 до 101,7 кПа.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

Результаты измерений представляет **Таблица 4**.

Таблица 4

Параметр	Заданное значение	Допустимое отклонение	Измеренное значение
Шероховатость рабочей поверхности*, RA, мкм, не более	0,16	±0,01	
Шероховатость нерабочей поверхности, RA, мкм, не более	1,25	±0,01	
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина	0,15	±0,05
	Глубина	0,20	
		0,50	
		1,00	
Габаритные размеры, мм, не более	5,00x15,00x60,00	-	

Примечание – Измерения глубины и ширины (раскрытия) искусственных дефектов в виде рисок производят в трех точках: в середине и у обоих торцов искусственного дефекта. Результат определяют как среднее арифметическое трех измерений.
*поверхность, на которой нанесены риски.

Мера моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1**, заводской номер _____, изготовлена и принята в соответствии с требованиями действующей технической документации ВЛНГ 134.02 и признана годной к эксплуатации.

ОТК _____

Дата _____ 20__ г.

Подпись

М.П.

Мера моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1**, заводской номер _____, упакована согласно требованиям технической документации ВЛНГ 6 038.03.

Дата “ ____ ” _____ 20__ г.

Подпись лица, ответственного за упаковку _____ / _____

М.П.

ствующей эксплуатационной документации и наличия документа, подтверждающего дату отгрузки.

Гарантии изготовителя снимаются в случае внешних механических повреждений меры моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1**.

Производитель: **ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»**

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея, д.6а, стр.1

Тел/факс: +7(495) 225-99-60

Internet: **www.votum.ru**

e-mail: votumbox@gmail.com

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие меры моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** настоящему паспорту при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию – 36 месяцев. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Если в течение гарантийного срока потребитель обнаружит несоответствие меры моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1** требованиям, которые представляет **Таблица 1** настоящего паспорта, изготовитель обязуется заменить ее на новую, при условии соблюдения потребителем требований дей-

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Форма свидетельства о первичной поверке (справочное)

Мера моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1**, заводской номер _____ поверена в соответствии с ВЛНГ 134.02 ПС.

Таблица 1.1 Результаты измерений

Таблица 1.1

Параметр	Заданное значение	Допустимое отклонение	Измеренное значение
Шероховатость рабочей поверхности*, RA, мкм, не более	0,16	±0,01	
Шероховатость нерабочей поверхности, RA, мкм, не более	1,25	±0,01	
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина	0,15	±0,05
	Глубина	0,20	
		0,50	
		1,00	
Габаритные размеры, мм, не более	5,00х15,00х60,00	-	

Примечание – Измерения глубины и ширины (раскрытия) искусственных дефектов в виде рисок производят в трех точках: в середине и у обоих торцов искусственного дефекта. Результат определяют как среднее арифметическое трех измерений.

*поверхность, на которой нанесены риски.

С применением эталонов _____

Мера моделей дефектов **RS-A-0,2-0,5-1**, заводской номер _____

удовлетворяет требованиям _____
 наименование и номер документа на технические требования

Поверитель _____
 Дата поверки _____ 20__ г.

 М.П. _____
 Подпись _____