

СТАНОК КРОМКООБРЕЗНОЙ ОДНОПИЛЬНЫЙ ЦОД-350

Станок **ЦОД-350** предназначен для обрезания кромок и раскря необрезной доски с целью получения обрезного пиломатериала.

Другое применение станка не рекомендуется.

Данная модель способна работать на участках с ограниченными возможностями по энергетике, т.к. потребляемая мощность станка **5,5 кВт**.

Для обработки материала 60 мм применяются пильные диски диаметром 350 мм. На станок **ЦОД-350** также может устанавливаться лазерный указатель пропила.

Станок предназначен:

- ✔ для производства обрезного материала ценных пород древесины, где требуется большая точность при вырезании дефектов;
- ✔ для небольших лесопильных производств или начинающих переработку круглого леса.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СТАНКА ЦОД-350

Размеры обрабатываемого материала:

толщина	10 - 60 мм.
ширина	до 500 мм.
длина	800-7000 мм.
Просвет пильной рамки	70 мм.
Диаметр дисковой пилы	350/50 мм.
Частота вращения пилы	3000 об/мин.
Установленная мощность	5,5 кВт.
Габариты	1400/900/8550 мм.
Средняя масса станка	300 кг.



Кромкообрезной однопильный станок ЦОД-350 предназначен для раскря необрезной доски в обрезной пиломатериал

ВНИМАНИЕ !

Пильные диски в комплектацию станка не входят. Выбор дисковой пилы зависит от обрабатываемого материала.

Комплект поставки

Станина	4 секции
Опорная стойка	8 шт.
Торцевой зажим	2 шт.
Стойка натяжения троса	2 шт.
Трос металлический	комплект
Крепеж	комплект
Пильная тележка	1 шт. в сборе
Роликовый прижим	2 шт.
Электрический разъем	1 шт.
Ключ рожковый №41	1 шт.
Ключ рожковый №60	1 шт.
Ключ трубчатый 17 мм	2 шт.
Инструкция по экспл.	1 шт.

- Станок поставляется частично в разобранном виде: отдельно пильная тележка, отдельно рельсовый путь.
- Дисковая пила должна быть установлена стабильно, надежно и строго вертикально.
- Защитные приспособления дисковой пилы разрешается снимать только после полной остановки электродвигателя.
- Пиловочное сырье должно быть очищено от грязи, а также должно проходить контроль на наличие в нем посторонних предметов.
- Соблюдение рекомендаций по использованию станка обязательно.