

СТАНОК КРОМКОБРЕЗНОЙ ДВУХПИЛЬНЫЙ ЦОД-500

Станок **ЦОД-500** предназначен для обрезания кромок и раскря необрезной доски с целью получения обрезного пиломатериала, а также для двухсторонней откромковки горбыльной доски с целью дальнейшей её переработки в обрезной пиломатериал на горбыльно-ребровом станке типа ГР-500. Другое применение станка не рекомендуется.

На станок **ЦОД-500** также может устанавливаться лазерный указатель пропила МЛК-10, рисующий линию по всей длине доски в месте прохождения пильных дисков, что увеличивает эффективность работы на станке в случае необходимости оптимизации раскря материала.

Особенности станка:

- ✔ Распиловка материала производится в двух направлениях;
- ✔ Возможность работы одним или двумя дисками одновременно.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СТАНКА ЦОД-500

	ЦОД-500
Размеры обрабатываемого материала:	
толщина	10 - 110 мм.
ширина	до 700 мм.
длина	800 - 6500 мм.
Диаметр дисковой пилы (2 шт.)	500/50 мм.
Просвет пильной рамки	115 мм.
МАХ расстояние между пилами	300 мм.
Частота вращения пилы	3000 об/мин.
Установленная мощность	15 кВт.
Габариты	1450/1320/8500 мм.
Средняя масса станка	400 кг.

Кромкообрезной двухпильный станок ЦОД-500 идеален для двухсторонней откромковки горбыльной доски

ВНИМАНИЕ !

Пильные диски в комплектацию станка не входят. Выбор дисковой пилы зависит от обрабатываемого материала.

Комплект поставки

Станина	4 секции
Опорная стойка	8 шт.
Торцевой зажим	2 шт.
Стойка натяжения троса	2 шт.
Трос металлический	комплект
Крепеж	комплект
Пильная тележка	1 шт. в сборе
Роликовый прижим	2 шт.
Электрический разъем	1 шт.
Ключ рожковый №41	1 шт.
Ключ рожковый №60	1 шт.
Ключ трубчатый 17 мм	2 шт.
Инструкция по экспл.	1 шт.

- Станок поставляется частично в разобранном виде: отдельно пильная тележка, отдельно рельсовый путь.
- Дисковые пилы должны быть установлены стабильно, надежно и строго вертикально.
- Защитные приспособления дисковых пил разрешается снимать только после полной остановки электродвигателя.
- Пиловочное сырье должно быть очищено от грязи, а также должно проходить контроль на наличие в нем посторонних предметов.
- Соблюдение рекомендаций по использованию станка обязательно.