

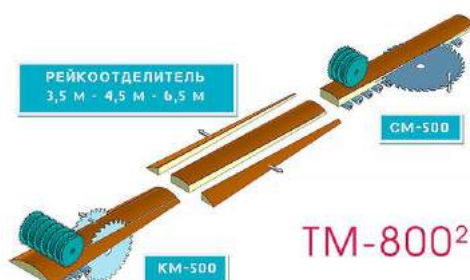
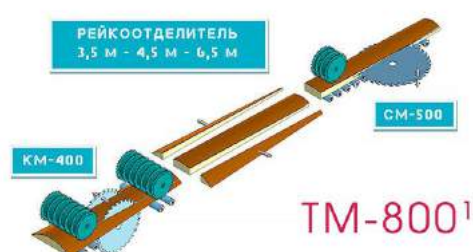
# Инструкция по выбору комплектации линии для переработки горбыля ТМ-800.

Линия переработки горбыля ТМ-800 разработана компанией Лесотехника и не имеет аналогов на российском рынке. Отличительной особенностью линии является расположение кромкообрезного пильного узла на достаточном расстоянии от делительного узла.

Именно эта особенность позволяет обрабатывать горбыль **толщиной до 140 мм** без заклинивания его в линии, без отламывания от основной заготовки откромкованных обзолных реек и без нарушения геометрии получаемой из горбыля обрезной доски, как это происходит на станках компактной конструкции, в которых нет длинного, равного длине обрабатываемого горбыля, рейкоотделительного узла.

Если расстояние между кромкообрезным и делительным узлом будет меньше длины обрабатываемой заготовки, то образующаяся рейка после откромковки будет заклинивать движение заготовки в делительном узле.

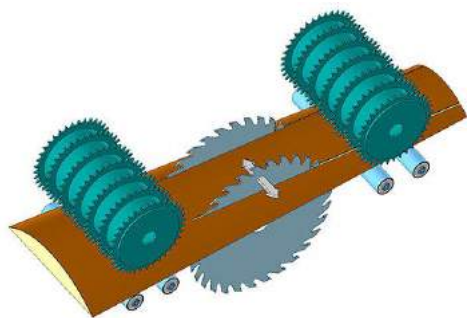
Линия ТМ-800 состоит из:  
кромкообрезного станка КМ-400 или КМ-500  
рейкоотделителя необходимой длины  
делительного станка СМ-500



**Для того чтобы правильно выбрать комплектацию линии, необходимо определиться с некоторыми параметрами:**

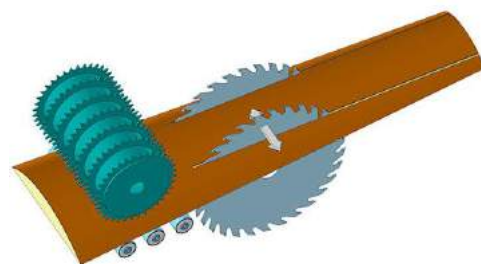
## 1. ОБРЕЗНОЙ УЗЕЛ.

Для начала нужно выбрать кромкообрезной станок **КМ-400** или **КМ-500**.



**КМ-400** имеет одну приводную ребуху на входе и одну приводную ребуху на выходе из станка, за счет этого он может использоваться отдельно от линии как самостоятельный кромкообрезной станок.

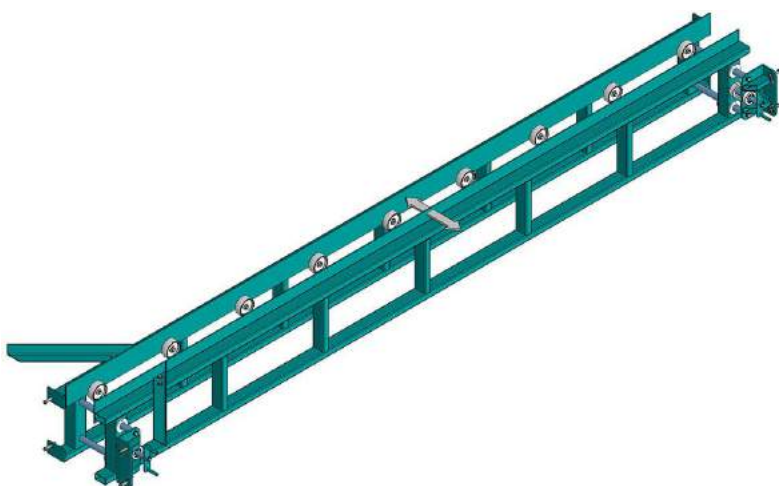
**КМ-500** имеет приводную ребуху только на входе и используется только в составе линии, так как рейкоотделитель является необходимым продолжением станка для направления откромкованной заготовки.



**КМ-500** более бюджетный вариант в сравнении с **КМ-400** за счет конструктивных особенностей, но при непрерывной подаче заготовки стык-в-стык отлично выполняет обрезку кромок на горбыле.

## 2. РЕЙКООТДЕЛИТЕЛЬ.

Следующим шагом предстоит выбрать длину рейкоотделителя, который соединяет кромкообрезной и делительный станки. Длина рейкоотделителя не может быть меньше обрабатываемой заготовки.



Рейкоотделитель имеет плавную регулировку по ширине доски от 50 до 175 мм.

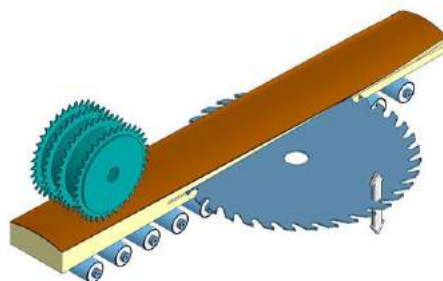
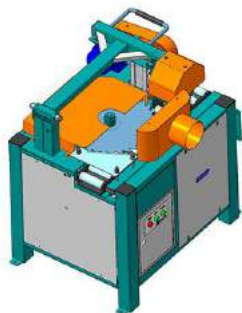
Мы предлагаем на выбор **три варианта** длины:

**3,5** метра,  
**4,5** метра,  
**6,5** метров.

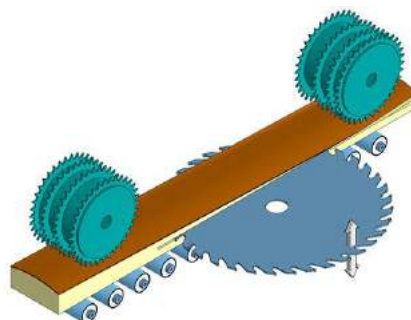
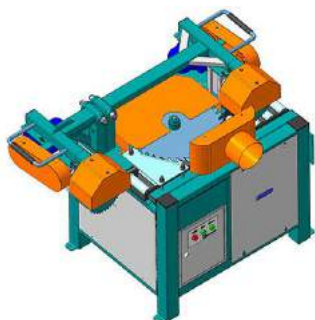
Соответственно, зная длину вашего материала, легко можно определиться с требуемой длиной рейкоотделителя. **Например**, если вы пилите материал длиной 3 метра, то вам достаточно будет длины рейкоотделителя 3,5 метра; а если у вас материал 6-метровый, то и рейкоотделитель нужен 6,5 метров, меньше не подойдет.

### 3. ДЕЛИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ CM-500.

Характерной особенностью делительного узла является то, что в базовой комплектации он имеет одну приводную ребуху на входе в станок. При непрерывном пилении горбыльной доски стык-в-стык процесс происходит равномерно. Если в процессе пиления есть перерыв в подаче заготовок, то на конце доски может получиться неравномерный запил, из-за того, что последние 300 мм этой заготовки приходится вытягивать из станка вручную.



Чтобы избежать этой проблемы **существует опция** в виде дополнительной ребухи на выходе из делительного узла. Особенно, если предполагается использование станка **CM-500** самостоятельно, отдельно от линии.



**Таким образом, легко определить какой состав линии ТМ-800 подойдет именно вам, и какие дополнительные опции следует выбрать.**

Если у вас остались вопросы по работе и комплектации  
линии ТМ-800 - обязательно звоните нам -  
мы всегда на связи с понедельника по пятницу,  
с 9-00 до 17-00.

Телефон +7 (901) 315-45-06 подключен к мессенджерам  
WhatsApp, Viber и Telegram.

На сайте <https://lestd.ru> работает он-лайн консультант.