

# СТАНОК КРОМКООБРЕЗНОЙ ПРОХОДНОГО ТИПА КМ-350

Станок **КМ-350** предназначен для переработки необрезной доски и раскромки обрезной доски по пласти с целью получения обрезного пиломатериала различной ширины.

В процессе распиловки на станке проходного типа **КМ-350** движется исходный пиломатериал через пильный узел, позволяя увеличить производительность станка и увеличить выход готовой продукции. Пиление осуществляется двумя дисковыми пилами диаметром 350 мм, одна из которых неподвижна, а вторая имеет плавную регулировку.

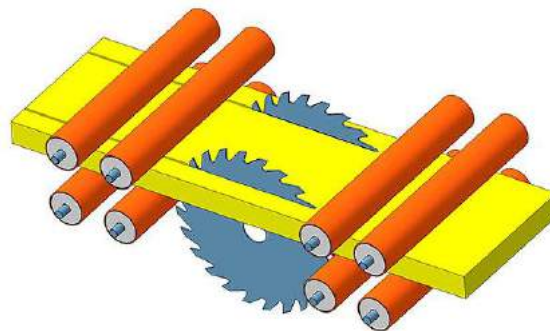
## Особенности станка:

- ✔ Пильный узел неподвижен, движется материал;
- ✔ Уменьшенная толщина пропила.

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СТАНКА КМ-350

<b>КМ-350</b>	
Размеры обрабатываемого материала:	
толщина	15 - 60 мм.
ширина	80 - 600 мм.
длина	Без ограничений
Диаметр дисковой пилы (2 шт.)	350/50 мм.
MIN расстояние между пилами	50 мм.
MAX расстояние между пилами	250 мм.
Количество электродвигателей	3 шт.
Установленная мощность	11,75 кВт.
Скорости подачи	7/11/16 м/мин.
Габариты	1080/1100/1050 мм.
Средняя масса станка	350 кг.

*Компактный,  
экономичный и  
производительный  
станок КМ-350  
идеален для двухсторонней  
откромковки необрезной  
доски*



### ВНИМАНИЕ !

Пильные диски в комплектацию станка не входят. Выбор дисковой пилы зависит от обрабатываемого материала.

### Комплект поставки

Станок в сборе	1 шт.
Электрический разъем	1 шт.
Набор ключей	1 шт.
Инструкция по экспл.	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.

- Станок поставляется в собранном виде с электродвигателями.
- Дисковые пилы должны быть установлены стабильно, надежно и строго вертикально.
- Защитное приспособление дисковых пил разрешается снимать только после полной остановки электродвигателей.
- Пиловочное сырье должно быть очищено от грязи, а также должно проходить контроль на наличие в нем посторонних предметов.
- Соблюдение рекомендаций по использованию станка обязательно.