

# Установочные меры для микрометров для измерения винтовой резьбы

## Серия 167

Эти меры предназначены для точной установки микрометров для измерения резьбы.

### Метрические Угол 55°

№	Длина [мм]	Погрешность [мкм]
167-272	25	±4
167-273	50	±5
167-274	75	±6
167-275	100	±7
167-276	125	±8
167-277	150	±9
167-278	175	±10
167-279	200	±11
167-280	225	±12
167-281	250	±13
167-282	275	±14

### Метрические Угол 60°

№	Длина [мм]	Погрешность [мкм]
167-261	25	±4
167-262	50	±5
167-263	75	±6
167-264	100	±7
167-265	125	±8
167-266	150	±9
167-267	175	±10
167-268	200	±11
167-269	225	±12
167-270	250	±13
167-271	275	±14



# Установочные меры для микрометров с призматической пяткой

## Серия 167

Это меры для настройки микрометров с V-образной пяткой.

### Метрические

№	Длина [мм]	Погрешность [мкм]
167-327	5	±2
167-328	10	±2
167-329	25	±2
167-330	40	±3
167-331	55	±3
167-332	70	±3
167-333	85	±3



### Спецификация

Погрешность | См. перечень технических характеристик



### Спецификация

Погрешность | См. перечень технических характеристик



167-329