

6. Техническое требование

После окончания работы шаблон протереть. При длительном хранении шаблон необходимо смазать техническим вазелином, завернуть и уложить в чехол.

7. Свидетельство о приемке

| Шаблон для опр | еделения лещадности щебня (гравия) |
|-----------------|---------------------------------------------------------------|
| Nº | _ соответствует требованиям ГОСТ 8269.0 и |
| признан годным | к эксплуатации. |
| Дата выпуска | 20 года |
| Подпись лица, о | тветственного за приемку |
| 8. Гарантийные | обязательства |
| - | рантирует работоспособность шаблона в цев со дня отгрузки. |
| Для предъявлен | ия рекламации обращаться по адресу: |
| ΟΟΟ «VΡΔΠΠΡΟΙ | MTAK» |

454080, г. Челябинск, ул. Южная, д. 4. Офис 12

Тел. (351) 225-37-39

ООО «УРАЛПРОМТЭК»

ШАБЛОН ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЕЩАДНОСТИ ЩЕБНЯ (ГРАВИЯ)

ПАСПОРТ

Челябинск

1. Назначение

Шаблон предназначен для определения содержания в щебне (гравии) зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой форм по ГОСТ 8269.0. К пластинчатым и игловатым формам щебня относятся зерна, толщина которых менее длины в три и более раза.

2. Технические характеристики

Шаблон выполнен на базе штангенциркуля ШЦ-1-125 по ГОСТ 166-89.

3. Комплект поставки

| Шаблон, шт. | 1 |
|---------------------------------|---|
| Паспорт на шаблон, экз. | 1 |
| Паспорт на штангенциркуль, экз. | 1 |
| Чехол, экз. | 1 |

4. Устройство и принцип работы

Общий вид шаблона представлен на рисунке 1. Шаблон конструктивно отвечает требованиям ГОСТ 8269.0 и состоит из малого усика 1, укрепленного на неподвижной губке 2 штангенциркуля сваркой и большого усика 3, укрепленного на подвижной губке 4 штангенциркуля сваркой. Зерно вкладывают наибольшим размером между губками шаблона, положение шаблона фиксируют стопорным винтом. Затем зерно пропускают наименьшим размером между усиками шаблона, которые конструктивно устанавливаются на расстоянии в три раза меньшем. Если зерно пройдет между усиками, то его относят к зернам пластинчатой или игловатой формы. Зерна пластинчатой и игловатой формы взвешивают.

5. Обработка результатов

Содержание в каждой фракции щебня (гравия) зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы $\Pi_{\pi\pi}$ % вычисляют по формуле:

$$\Pi_{\pi\pi} = {\rm m_1} / {\rm m \times 100},$$

где $^{\mathrm{m_1}}$ - масса зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы, г; m — масса аналитической пробы, г.

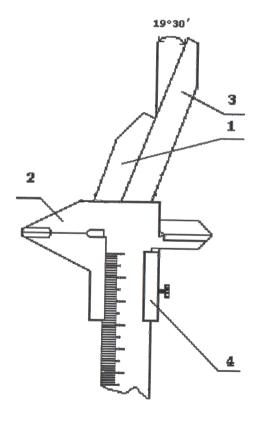


Рис. 1 Общий вид прибора