



### Описание типа средства измерения для государственного реестра

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| Дефектоскопы ультразвуковые<br>УД2-12 | Внесен в Государственный реестр средств<br>измерений<br>Регистрационный N 18373-99<br>Взамен N |
|---------------------------------------|--|

Выпускаются в соответствии с Техническими условиями РТ МД 19-00227749-006-98

### Назначение и область применения

Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12 (далее "дефектоскоп") предназначен для ультразвукового контроля продукции на наличие дефектов (обнаружение дефектов) типа нарушения сплошности и однородности материалов, полуфабрикатов, готовых изделий с шероховатостью поверхности  $Rz$  не более 250 мкм, и радиусом кривизны не менее 100 мм, при  $Ra$  2,5 мкм и сварных соединений, для измерения глубины и координат их залегания, измерения отношений амплитуд сигналов от дефектов, и работающий на частотах 0,62; 1,25; 1,8; 2,5 ;5,0 МГц.

Дефектоскоп может быть применен в машиностроении, металлургической промышленности, на железнодорожном и трубопроводном видах транспорта, энергетике для контроля изделий основного производства и технологического оборудования.

### Описание

Дефектоскоп реализует эхометод, теневой метод, зеркально-теневой метод ультразвукового контроля совмещенными или раздельно-совмещенными пьезоэлектрическими преобразователями (ПЭП) при контактном способе ввода ультразвуковых колебаний (УЗК).

Индикация сигналов, режимов контроля, координат выявленных дефектов производится на экране электронно-лучевой трубы и выявление сигналов в заданной зоне контроля дублируется звуковым сигналом.

Управление режимами работы дефектоскопа и измерения координат дефектов осуществляется микропроцессором.

Встроенные устройства автоматизированной обработки результатов контроля, позволяет производить настройку и диагностику технического состояния дефектоскопа с элементами самопроверки.

### Технические характеристики

|  |                      |
|--|----------------------|
| Частота дефектоскопа, МГц .....  | $2,5 \pm 0,25$       |
| Абсолютная чувствительность дефектоскопа, дБ, не менее.....  | 100                  |
| Максимальная чувствительность приемника на номинальных частотах, мкВ.....                              | 150                  |
| Диапазон измерения временного интервала Т , мкс.....   | от 1 до 2000         |
| Предел допускаемой основной абсолютной погрешности измерения временного интервала , мкс, не более..... | $\pm (0,2 + 0,01 T)$ |
| Предел допускаемой основной абсолютной погрешности измерения глубины Н ,мм.....                        | $\pm (0,5 + 0,01 H)$ |
| Потребляемая мощность, ВА, не более .....  | 18                   |
| Масса дефектоскопа ( без комплекта ЗИП, не более .....   | 8,2                  |
| Габаритные размеры, мм .....   | 170x280x350          |

Диапазон рабочих температур окружающего воздуха от минус 10 до +50 °C.  
Относительная влажность 98 % при температуре 25 °C.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на передней панели электронного блока методом шелкографии.

### Комплектность

В комплект поставки входят:

1. Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12
2. Пьезоэлектрические преобразователи ПРИЗ-Д11; ПРИЗ-Д5 ;
3. Руководство по эксплуатации
4. Методика поверки МИ 571 -84

### Проверка

Проверка дефектоскопа производится по Методике поверки МИ 571 – 84.  
Для проверки используются комплекты стандартных образцов : КУСОТ-180; КМД-4.  
Проверка дефектоскопа при эксплуатации один раз в год.

### Нормативные документы

РТ МД 19-00227749-006-98    Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12. Технические условия .

**Заключение**

Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12 соответствует требованиям ТУ РТ МД 19- 00227749-006-98.

Изготовитель: АО «ИНТРОСКОП»  
2068, г.Кишинев, ул.Мештерул Маноле ,16

Начальник отдела испытаний и сертификации  
**ВНИИОФИ**

Н.П.Муравская