RedHotDot www.redhotdot.ru

CARPULSE 220-M3

Арт.036819

Инверторный полуавтомат MIG/MAG AL с двойным импульсом + 10-220А (в комплекте 3 горелки)

Инверторный импульсный полуавтомат Synergic MIG/MAG с горелкой для алюминия в комплекте поставки и возможностью подключения трёх типов горелок (Стандарт, PUSH-PULL, Spool Gun). 57 синергетических програм, упрощающих настройку и точное управление циклами и методами сварки в кузовном ремонте. Выполняет все виды сварки стали, алюминия, нержавеющей стали и пайки (CuSi3). Невосприимчив к скачкам напряжения сети от 185 до 265В.

Поставляется с 3 горелками:

CuSi 150 А 3 м - 1.0 мм	Сталь 150 А 3 м - 0.8 мм	Алюминий 250 А 3 м - 1.2 мм

+ Зажим массы - 35 мм² - 4 м
+ Кронштейн

Возможные настройки сварки на аппарате

- Выбор метода сварки: стандартный, импульсный, импульс в импульсе, холодный импульс, ручная настройка
- Выбор поведения горелки: 2T, 4T, SPOT, Delay, Tack (прихватка)
- Управление циклом сварки: нарастающий старт, мягкий старт, горячий старт, сварка вверх, сварка вниз, заваривание кратера, продувка
- Синергетический режим облегчает настройку аппарата в автоматическом режиме, определяя оптимальные условия сварки, но позволяет корректировку скорости подачи проволоки, напряжения, тока и дросселя
- 4 микропроцессора увеличивают в 10 раз скорости отклика регулировок, расширенная память до 500 однотипных сварочных программ
- Верхнее отделение с двумя отдельными евроразъёмами и подающими механизмами по 4 ролика каждый для стальной, нержавеющей и медной проволоки диаметром от 0,8 до 1,0 мм под катушки диаметром 200 мм
- Нижнее, изолированное отделение для алюминиевой проволоки диаметром 0,8-1,0-1,2 мм со своим евроразъемом, 4х-роликовым подающим механизмом для катушки диаметром 200 мм и собственным евроразъёмом
- Большой цветной экран, 2 ролика управления и четыре кнопки упрощают управление аппаратом, принимая во внимание привычки сварщика кузовного цеха
- Усиленная конструкция с амортизирующими ударопоглощающими опорами

3 интерфейса для пользователя:
- EASY *(упрощенный модуль)*
- EXPERT *(полный модуль)*
- ПЕРЕДОВОЙ *(специфические приложения)*

Комплектация:

- Генератор сварочного тока инверторного типа
- Кабель массы с зажимом 4 м /32 мм²
- Горелка для стали 150А, 3 м проволоки диаметром 0,8 мм
- Горелка для SuSi3, 3 м проволоки диаметром 1,0 мм
- Горелка для алюминия 250А, 3 м проволоки диаметром 1,2 мм
- Подвес для горелок

Горелка Push-Pull (24В)

046283	4 м	3 кг	220 А (20%)	0.8 ▸ 1.2
048713	6 м	4 кг		

Горелка Spool Gun

041486	4 м	3 кг	150 А (60%)	0.6 ▸ 1.0

50 Гц	A	min → max	ø, mm	ø, mm	Электронный контроль	м/мин	Комплект подающих роликов	EN 60974-1(40°C) X (40°C)	U_0 В	см	кг	IP	Мощность генератора сварочного тока (+/- 15%)
~ 1Ф. 185-265 В	16	10 → 220	0.6 → 1.2	200	50 Вт	0.5 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 А @ 60% 130 А @ 100%	80	88 x 93 x 63	69	IP 21	24 кВа