



HOT MIG-7

Арт.901131

Инверторный сварочный аппарат AL MIG/MIG + MMA

Инверторный сварочный аппарат класса "А" специально подготовлен для полуавтоматической сварки алюминия в аргоне. HOT MIG-7 отлично справится со сваркой стали в среде защитного газа или без него порошковой проволокой. Режим MMA: сварка стали или чугуна электродами с покрытием. Панель управления с цифровой индикацией тока и напряжения и плавной регулировкой позволяет просто и безошибочно произвести настройку.



- Инверторная технология обеспечит отличное качество сварочного тока и низкое потребление электроэнергии
- Аппарат подготовлен для сварки алюминия. Горелка для алюминия с тефлоновым каналом и специальные подающие ролики обеспечат плавный ход проволоки
- MIG/MAG - сварка обычной / нержавеющей стали и алюминия в среде аргона, углекислого газа или смеси сварочных газов
- No GAS - сварка тонколистового металла флюсовой проволокой без газа исключает зависимость от внешних факторов, например, сквозняка
- MMA - сварка стали и чугуна простыми и специальными электродами; функция Antisticking препятствует прилипанию и перегреву электрода при розжиге
- Плавная регулировка напряжения от 15 до 22 В, скорости подачи проволоки от 3 до 10 м/мин, корректировка динамики дуги
- Усиленная конструкция с амортизирующими ударопоглощающими опорами

Комплектация:

- Генератор сварочного тока инверторного типа
- Кабель массы с зажимом 1.6 м / 16 мм²
- Ролики: для стали - D0.8 мм, для порошковой проволоки - D0.9 мм, для алюминия - D0.8-1.0 мм
- Горелка для алюминия с кабелем 2.2 м, евроразъёмом, тефлоновым каналом и токовым наконечником 0.8 мм для алюминия
- Универсальный адаптер для 100- и 200-мм катушек 0.5-5 кг
- Держатель электрода с кабелем 1.6 м / 16 мм²
- Набор для сварки порошковой проволокой No AS: токовый наконечник D0.9 мм + сопло
- Шланг для подачи газа с двумя хомутами

50/60hz	MMA I ²	min > max	ømm		ømm		Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)				cm/kg
			GAS	NO GAS	100	200		MIG	MMA	I A (60%)	X % (I2 max)	I A (60%)	X % (I2 max)	
230V 1~	16A	20 > 140A	30 > 160A	0.6 - 0.8	0.9	✓	✓	0.8 -	0.8	95A	160A 20%	90A	140A 20%	40x20x33 / 10.1