



CARPULSE 320T3

Арт.071209

Инверторный полуавтомат MIG/MAG AL с двойным импульсом + 10-320A
(в комплекте 3 горелки)

Инверторный импульсный полуавтомат Synergic MIG/MAG с тремя горелками в комплекте поставки и возможностью подключения трёх типов горелок (Стандарт, PUSH-PULL, Spool Gun). 57 синергетических программ, упрощающих настройку и точное управление циклами и методами сварки в кузовном ремонте. Выполняет все виды сварки стали, алюминия, нержавеющей стали и пайки (CuSi3).



Возможные настройки сварки на аппарате

- Выбор метода сварки: стандартный, импульсный, импульс в импульсе, холодный импульс, ручная настройка
- Выбор поведения горелки: 2T, 4T, SPOT, Delay, Task (прихватка)
- Управление циклом сварки: нарастающий старт, мягкий старт, горячий старт, сварка вверх, сварка вниз, заваривание кратера, продувка
- Синергетический режим облегчает настройку аппарата в автоматическом режиме, определяя оптимальные условия сварки, но позволяет корректировку скорости подачи проволоки, напряжения, тока и дросселя
- 4 микропроцессора увеличивают в 10 раз скорости отклика регулировок, расширенная память до 500 однотипных сварочных программ
- Верхнее отделение с двумя отдельными евроразъёмами и подающими механизмами по 4 ролика каждый для стальной, нержавеющей и медной проволоки диаметром от 0,8 до 1,0 мм под катушки диаметром 200 мм
- Нижнее, изолированное отделение для алюминиевой проволоки диаметром 0,8-1,0-1,2 мм со своим евроразъёмом, 4x-роликовым подающим механизмом для катушки диаметром 200 мм и собственным евроразъёмом
- Большой цветной экран, 2 ролика управления и четыре кнопки упрощают управление аппаратом, принимая во внимание привычки сварщика кузовного цеха
- Усиленная конструкция с амортизирующими ударопоглощающими опорами

Поставляется с 3 горелками (250 A - 3 м)
 - MIG/MAG горелка (Ø 1.0 мм)
 - MIG/MAG горелка (Ø 0.8 мм)
 - Алюминиевый фонарь (Ø 1.2 мм)
 + кронштейн в наборе



3 интерфейса для пользователя:
 - EASY (упрощенный модуль)
 - EXPERT (полный модуль)
 - AVANCÉ (специфические приложения)

Комплектация:

- Генератор сварочного тока инверторного типа
- Кабель массы с зажимом 4 м /32 мм²
- Горелка для стали 150A, 3 м проволоки диаметром 0,8 мм
- Горелка для SuSi3, 3 м проволоки диаметром 1,0 мм
- Горелка для алюминия 250A, 3 м проволоки диаметром 1,2 мм
- Подвес для горелок



Горелка Push Pull

046283	4 м	3 кг	220 A	⊕ 0.8 ▶ 1.2
048713	6 м	4 кг	(20%)	



Горелка Spool Gun

041486	4 м	3 кг	150 A	⊕ 0.6 ▶ 1.0
			(60%)	



Набор контактных трубок
 MB15 / MB25 - 250 A
 037458

							Комплект подающих роликов	EN 60974-1(40°C)	U ₀			IP	
50 Гц	A	min → max	ø, мм	ø, мм	Электронный контроль	м/мин		Х (40°C)	V	см	кг	IP 23	Мощность генератора сварочного тока (+/- 15%)
~3Ф. 400 В	16	15 → 320	0.8 → 1.2	200		0.5 → 20	1.0 1.2	260 A @ 60% 240 A @ 100%	85	90 x 63 x 92.5	82.5	IP 23	24 кВт