

СТЕНД

ДЛЯ КЛЕПКИ НАКЛАДОК ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК И ДИСКОВ СЦЕПЛЕНИЯ
ТТН-410

ПАСПОРТ ТТН-410



Пневматический стенд модели **ТТН-410** предназначен для клепки фрикционных накладок тормозных колодок и дисков сцепления, а также предназначен для расклепки заклепок диаметром до 10 мм при замене изношенных накладок на станциях технического обслуживания и автотранспортных предприятий. Стенд **ТТН-410** является надежным и точным стендом, который особенно востребован для быстрого и безопасного обслуживания тормозных систем грузовых автомобилей. При использовании стенда **ТТН-410** клепка и расклепка накладок тормозных колодок становится быстрой, легкой и комфортабельной. Сжатый воздух используется в качестве источника питания (давление воздуха регулируется с помощью редуктора).

Технические характеристики

№	наименование	значения	примечание
1	Максимальная сила клепки	60KN (6Т)	
2	Рабочие давление воздуха	0,5-0,9 МПа	регулируемое
3	Диаметр допустимой заклепки	до 10 мм	Алюминий, медь, сталь
4	Ход штока	до 40 мм	регулируемый
5	Регулировка хода штока	до 20 мм	регулируемый
6	Нетто	90 кг	
8	Габаритные размеры, мм.	500x500x1500	

Принцип работы

- Источник питания для стенда **ТТН-410** является сжатый, воздух который подается от внешнего источника
- Рабочее давление воздуха регулируется при помощи клапана регулировки давления и выставляется по манометру давления воздуха 0,5-0,6 МПа при клепки алюминиевых заклепок и 0,7-1,0 МПа при клепки медных заклепок.
- В шток вкручивается пуансон определенного диаметра, регулируется по высоте контргайкой.
- Тормозную накладку ставят на кронштейн, высоту кронштейна регулируют при помощи винта таким образом, что бы клепка плотно легла на наковальню.
- Нажимая ногой на педаль подачи воздуха, стенд опускает шток тем самым прижимает клепку к наковальни.
- Комплект сменных пуансонов и опор позволяет производить клепку и выпрессовку заклепок различных форм и размеров.



Устройство станда

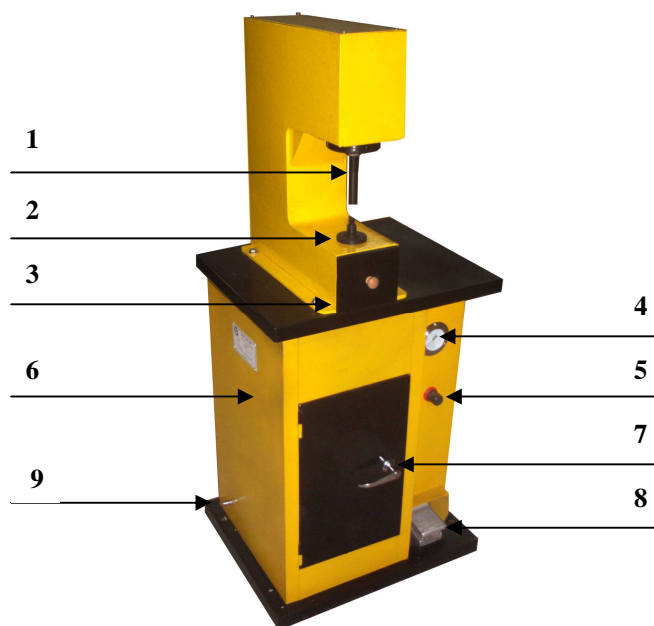


Рисунок №1





№	наименование	значения
1.	Шток	Клепает клепку
2.	Наковальня	фиксирует клепку
3.	Выдвижной ящик	для выпрессованных заклепок
4.	Манометр давления воздуха	Измерения давления воздуха
5.	Клапан регулировки давления	Регулировка давления воздуха
6.	Корпус станда	
7.	Ящик	для расходных материалов
8.	Педаля подачи воздуха	подача воздуха в цилиндр
9.	Штуцер для подключения воздуха	

Преобразование между значением манометра и силы клепки станда

Показания манометра давления (МПа)	Сила клепки станда (кН)
0.5	30.1
0.6	37.0
0.7	43.1
0.8	49.3
0.9	55.4
1.0	61,6

Комплектация



	 пуансон	 пуансон	 опора
Φ3mm	RH 03	RH 01	PIN 01
Φ4mm	RH 04		
Φ5mm	RH 05		
Φ6mm	RH 06	RH 02	PIN 02
Φ8mm	RH 08		
Φ10mm	RH 10		

Требования безопасности

К работе на прессе модели **ТТН-410** допускается персонал, изучивший устройство пресса, знающий правила его эксплуатации и прошедший инструктаж по технике безопасности.

При работе следите, чтобы руки и части одежды не находились между пуансоном и опорой.

По окончании работы отключите пресс от воздушной магистрали вентилем, устанавливаемом на входном трубопроводе.

Гарантийные обязательства

Фирма - гарантирует устойчивую работу станда **ТТН-410** при соблюдении владельцем правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

Гарантийный срок устанавливается фирмой изготовителем - 6 месяцев с момента получения изделия, за исключением случаев, особо оговоренных фирмой изготовителем и покупателем дополнительным договором.

В течение гарантийного срока эксплуатации владелец имеет право на бесплатный ремонт по предъявлению настоящего паспорта и гарантийного талона. После проведения ремонта в гарантийный талон заносится перечень работ по устранению неисправностей.

Фирма изготовитель обеспечивает дальнейший ремонт станда **ТТН-410**, после окончания гарантийного срока по отдельному договору.

Транспортирование и хранение

Транспортирование станда модели **ТТН-410** можно производить автомобильным транспортом в соответствии с «Правилами перевозки грузов автомобильным транспортом» и «Правилами дорожного движения», а также железнодорожным транспортом в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов», изданными МПС в 1969 году.

Хранение должно производиться по группе «С» ГОСТ 15140-69.

При сроках хранения, превышающих срок консервации, должна быть произведена переконсервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Свидетельство о приемке, консервации и упаковывании

Пресс для клепки фрикционных накладок, модель **ТТН-410**, соответствует ТУ-200-РСФСР-1/4-50-82 Е, принят, и годен для использования по назначению (эксплуатации). Пресс пневматический законсервирован и упакован по варианту защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78.

Срок защиты без переконсервации - 3 года.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Консервацию произвел _____

Изделие принял контролер ОТК _____