

**МЕГЕОН** 98007



# КАЛИБРАТОР

V 1.1

Благодарим вас за доверие к продукции нашей компании

© МЕГЕОН. Все права защищены.



**МЕГЕОН**

WWW.MEGEON-PRIBOR.RU  
+7 (495) 666-20-75  
INFO@MEGEON-PRIBOR.RU



© МЕГЕОН. Все материалы данного руководства являются объектами авторского права (в том числе дизайн). Запрещается копирование (в том числе физическое копирование), перевод в электронную форму, распространение, перевод на другие языки, любое полное или частичное использование информации или объектов (в т.ч. графических), содержащихся в данном руководстве без письменного согласия правообладателя. **Допускается** цитирование с обязательной ссылкой на источник.

## ● ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Номенклатура трубы	Металлопластиковые трубы
Типоразмеры обрабатываемых труб	1/2", 3/4", 1"
Сечение труб обрабатываемых фаскоснимателем	16x2,0/ 26x3,0/ 32x3,0 мм
Угол между режущими кромками ножей-фаскоснимателей	60°
Ресурс калибратора (каждого диаметра)	2000 циклов
Наработка до заточки ножей-фаскоснимателей	250 циклов
Условия эксплуатации	Температура: -20...60°C Относительная влажность: до 100%
Условия хранения и транспортировки	Температура: -20...60°C Относительная влажность: не более 85% без выпадения конденсата
Габаритные размеры	123x102x33 мм
Вес	80 г

## ● ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед калиброванием труба должна быть отрезана под прямым углом к ее продольной оси. Несоблюдение этого правила может привести к некачественной работе ножей - фаскоснимателей, что в последующем может вызвать брак соединения. Штуцер калибратора следует вводить в трубу вдоль ее оси, не допуская перекоса. Не допускается использовать калибратор для работы с трубами, внутренний диаметр которых не соответствует 12, 20 и 26 мм, а также с трубами из других материалов, кроме металлопластика на основе сшитого полиэтилена. Труба должна надвигаться на штуцер калибратора до врезания ножей - фаскоснимателей в материал внутреннего слоя трубы, после чего калибратором производят несколько вращательных движений.

## ● ЗАТОЧКА

После выполнения калибратором 250 циклов, ножи следует подточить с помощью надфиля или наждачной бумаги. Пластиковые штуцеры калибратора следует оберегать от механических и термических повреждений.