



ZTR 5080 Drying time wheel

- ▶ Laboratory test equipment for determination of drying time after application of road markings.
- ▶ This laboratory test method determines the drying period required for no-pick-up by the tire of an automobile.
- ▶ Reliable results.
- ▶ Easy to assemble and to clean.

ZTR 5080 Trockenzeitbestimmungsrad

- ▶ Laborprüfgerät zur Bestimmung der Trockenzeit nach dem Auftragen von Strassenmarkierungsfarben.
- ▶ Mit dieser Labortestmethode wird die benötigte Trockenzeit ermittelt, nach der ein Autoreifen beim Befahren keine Farbspuren hinterlässt.
- ▶ Zuverlässige Resultate.
- ▶ Einfach zusammensetzen und zu reinigen.

Application areas

- For manufacturers of road marking paints, road laboratories, traffic authorities and contractors
- For all types of road markings with or without drop-on materials
- For laboratory and field tests

Standard delivery

- 1 drying time wheel consisting of 3 partition cylinder with 2 demountable, sturdy rings made of synthetic rubber and fixing device
- 1 ramp made of aluminium
- 1 storage box

Options

- ZUA 2000 Universal applicator
- Test panels made of glass

Handling

- Prepare a test stripe of approx. 80 mm in width of the paint to be tested by an applicator on a clean test panel made of glass (at least 100 mm x 200 mm x 3 mm / 3.9" x 7.9" x 0.1") at a wet film thickness of approx. 370 µm (14.6 mil).
- Record the time of application.
- Allow the panel to dry in a horizontal position under the laboratory conditions specified 23°C ± 2°C (+73.4°F ± 35.6°F) and 50% ± 5% relative humidity.
- Butt the glass plate against the ramp.
- At regular intervals let the wheel roll down the ramp and over the paint film.
- Repeat this procedure until no new paint adheres to the rubber rings of the test wheel when it is rolled over the paint film (make sure a clean part of the rubber rings rolls over the paint).
- Note the end point for no-pick-up time. Then roll the wheel over the paint film every 30 seconds until it does not leave trails anymore.
- Dismantle and clean the drying time wheel.

Technical specification

Material cylinder	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff Zylinder
Material ramp	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Rampe
Dimensions (LxH) cylinder	Ø 160 mm x 95 mm (6.3" x 3.7")	Dimensionen (LxH) Zylinder
Dimensions (LxWxH) ramp	152 mm x 90 mm x 25 mm (6.0" x 3.5" x 1.0")	Dimensionen (LxBxH) Rampe
Weight cylinder	5'386 g (11.87 lbs)	Gewicht Zylinder
Weight ramp	445 g (0.98 lbs)	Gewicht Rampe
Slope of ramp	1:6	Rampenneigung
Standards	ASTM D 711, ZTV M 02 rings meeting the requirements of HK 715 spec. D2000 / Gummiringe entsprechend HK 715 Spez. D2000	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Anwendungsgebiete

- Für Hersteller von Strassenmarkierungsfarben, Prüflabors, Strassenbehörden und Applikateure
- Für alle Arten von Fahrbahnmarkierungen mit oder ohne Nachstreumittel
- Für Prüfungen im Labor oder direkt vor Ort

Standardlieferung

- 1 Trockenzeitbestimmungsrad bestehend aus 3 separaten Zylindern mit 2 demontierbaren, robusten Gummiringen und Fixierungseinheit
- 1 Aluminium-Rampe
- 1 Aufbewahrungsbox

Optionen

- ZUA 2000 Universal-Applikator
- Prüfplatten aus Glas

Handhabung

- Applizieren Sie auf einer sauberen Glasplatte (mind. 100 mm x 200 mm x 3 mm) einen Farbteststreifen mittels einem Applikator von ca. 80 mm Breite bei einer Nassfilmdicke von ca. 370 µm.
- Notieren Sie sich die Applikationszeit.
- Lassen Sie den Prüfling in horizontaler Position unter Laborbedingungen von 23°C ± 2°C und einer Luftfeuchtigkeit von 50% ± 5% trocknen.
- Stossen Sie die Glasplatte an die Rampe.
- Lassen Sie das Rad in regelmässigen Intervallen vom Ausgangspunkt über den Prüfling rollen.
- Wiederholen Sie diesen Vorgang (jeweils auf einer unberührten Oberfläche des Rades) bis an den Gummiringen keine Farbe mehr haftet.
- Notieren Sie sich diesen Endpunkt und rollen Sie danach das Rad alle 30 Sekunden über den Farbfilm, bis keine Eindrücke mehr entstehen.
- Das Trockenzeitbestimmungsrad zerlegen und reinigen.

Technische Daten