

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ НА КАРКАСЕ



СТ.СЛК.90.60.90 ; СТ.СЛК.90.60.75



СТ.СЛК.120.60.90 ; СТ.СЛК.120.60.75



СТ.СЛК.150.60.90 ; СТ.СЛК.150.60.75

1. Назначение изделия

1.1. Предназначен для проведения лабораторных исследований.

1.2. Стол лабораторный должен эксплуатироваться в закрытых помещениях с естественной или искусственной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от +1 до +35⁰ С и относительной влажности 80%.

2. Технические характеристики

| размеры | базовая комплектация. | вес изделия | варианты исполнения столешницы |
|---|---|----------------|---|
| 900x600x900/750 1200x600x900/750 1500x600x900/750 | опорный каркас профильная труба 25x25x1,5 окрашена порошковой краской, цвет белый, регулируемые опоры Н=35мм корпус ЛДСП влагостойкая 16 мм, ПВХ 2 мм по периметру столешницы | Не более 35кг. | 1-ЛДСП 16 мм-Л16 2-ЛДСП 22 мм-Л22 3-керамогранит 300x300-К3 4-керамогранит 600x600-К6 5-керамогранит 1200x600-К12 6-пластик 0,9 мм-П 0,9 7-пластик 16 мм-П 16 8-«нержавейка»-Н |

Дополнительная комплектация

| № п/п | Наименование | Количество |
|-------|--------------|------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

3. Комплектность поставки

| № | наименование | кол-во шт. |
|---|---------------------------|------------|
| 1 | Стол лабораторный в сборе | 1 |

4. Сведения о транспортировке, упаковке, хранении

4.1. Упаковка в соответствии с требованиями ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия» Маркировка нанесена на каждую упаковку (содержит информацию о названии и марке изделия) .

4.2. Транспортировка упакованных изделий допускается в контейнерах или любым другим видом крытого транспорта, гарантирующим сохранность изделия.

4.3. Хранение в упакованном виде допускается в помещениях, не содержащих паров кислот, щелочей, газов, вызывающих коррозию при температуре окружающего воздуха от +1 до +35⁰С и относительной влажности не более 80%

6.ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ ЗА ИЗДЕЛИЯМИ, ИЗГОТОВЛЕННЫМИ ИЗ ПАНЕЛЕЙ (ЛДСП)

Панели из ЛДСП(ламинированной древесно-стружечной плиты),покрытые плёнкой на основе меламиновых смол (далее меламин), **запрещается обильно смачивать.**

Для удаления загрязнений, поверхности обычно протирают чуть влажной тряпочкой или губкой, используя мягкие моющие средства, а затем протирают сухой тканью.

Трудновыводимые пятна с меламиновой поверхности удаляются с помощью слабого раствора растворителя, при этом ни в коем случае нельзя использовать абразивы или сильные растворители.

Также нельзя допускать длительного контакта с водными растворами, особенно в местах сопряжения панелей и в местах соединения панелей и кромочного материала.

Для обеспечения более высокой стойкости поверхностей к водным средам, рекомендуется периодически обрабатывать поверхности масляно-восковыми или восковыми полиролями.

Изделия, изготовленные из меламиновых панелей, запрещается подвергать обработке сильнодействующими дезинфицирующими и агрессивными препаратами.

При механическом повреждении покрытия и попадания на повреждённый участок водосодержащих или агрессивных жидкостей происходит изменение физико-механических свойств панелей и вследствие этого панель приходит в негодность.

Если предъявляются более высокие требования к влагостойкости и химической стойкости изделий, то целесообразно при выборе изделий, уточнить степень стойкости материалов к различным средам.