

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Балансировочный станд
Модель WB 702**



Руководство пользователя

1. ОПИСАНИЕ БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТЕНДА

1.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.2 ПРЕИМУЩЕСТВА

2. ПЕРЕВОЗКА И УСТАНОВКА

2.1 ПЕРЕВОЗКА И УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

2.2 УСТАНОВКА АДАПТЕРА

2.3 РЕКОМЕНДАЦИИ

3. ДИСПЛЕЙ

3.1 ДИСПЛЕЙ

3.2 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

3.3 КОМБИНАЦИИ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ КЛАВИШ

4. РАБОТА С ОБОРУДОВАНИЕМ

4.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ

4.2 НАСАДКА КОЛЕСА

4.3 ВВОД ПАРАМЕТРОВ КОЛЕСА

4.4 ВЫБОР РЕЖИМА БАЛАНСИРОВКИ

4.5 БАЛАНСИРОВКА КОЛЕСА

4.6 ИНСТРУКЦИИ

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕСОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

5.1 САМО КАЛИБРОВКА

5.2 АВТОМАТИЧЕСКАЯ КАЛИБРОВКА ДАТЧИКА

5.3 УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ EMS

5.4 ПРОБЛЕМЫ ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ

5.5 ПРОГРАММА САМОПРОВЕРКИ

6. УСТРОЙСТВО СЕНСОРА**7. СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА ТЕХ ОБСЛУЖИВАНИЯ (ЕСЛИ ВЫ НЕ СПЕЦИАЛИСТ)****8. АКСЕСУАРЫ****1. ОПИСАНИЕ БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТАНКА**

Оборудование предназначено для точной балансировки автомобильных дисков легковых автомобилей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	WB 986
ВВОД ПАРАМЕТРОВ	ВРУЧНУЮ
ДИСПЛЕЙ	ВСТРОЕННЫЙ СВЕТОДИОДНЫЙ
РЕЖИМЫ БАЛАНСИРОВКИ	STA, DYN, ALU1, ALU2, ALU3, HID
АВТОКАЛИБРОВКА	есть
МОТОР (V/кВт)	220 V/0,2 кВт
МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС КОЛЕСА	65 кг
ДИАМЕТР ДИСКА	Ø 12-24"
ШИРИНА ДИСКА	1,5-18"
ДИАМЕТР КОЛЕСА	Ø 650мм
РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ	< 135мм
ТОЧНОСТЬ БАЛАНСИРОВКИ	+ 1Г
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	180 ОБ./МИН.
ВРЕМЯ БАЛАНСИРОВКИ	8 СЕК.
ВЕС УСТРОЙСТВА (МАХ.)	125 кг.
УРОВЕНЬ ШУМА	< 70 ДБ

1.2 Преимущества

- Множество режимов балансировки
- Оборудование оснащено современными платами управления
- В комплект входит пластиковый кожух
- Кнопка STOP для экстренной остановки колеса
- Присутствует функция OPT для оптимизации стыковки диска и шины
- Возможность выбора между метрической и английской системой мер
- Точность балансировки до $\pm 1g$
- Функция диагностики и самокалибровки.
- Функция HID для установки грузиков за спицами и в незаметных местах
- 2D система, для автоматического ввода параметров измерения диаметра и вылета диска
- 3D система, для автоматического ввода параметров ширины диска (опция)

2. УСТАНОВКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

2.1 Перевозка и установка оборудования. - Распакуйте станок и перенесите в необходимое место. Нельзя поднимать оборудование за вал. Не перемещайте включенное оборудование. Расстояние до стены и препятствий должно быть не менее 50см. Закрепите болтами основание к поверхности.

2.2. Установка вала. С помощью спирта или бензина очистите отверстие под вал и фланец. С помощью шестигранника зафиксируйте вал.



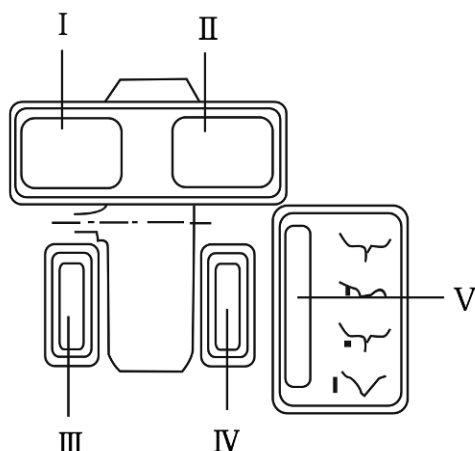
Убедитесь что точка «0» стоит на 12 часах.

Сдвиньте шестигранник, чтобы вкрутить болт M14, иначе появится ошибка ERR2

2.3. Рекомендации

- Оборудование необходимо подключать через сетевой фильтр.
- Перед использованием необходимо обязательно ознакомиться с инструкцией
- Запрещено использование запчастей и аксессуаров, не предназначенных для данного оборудования.
- Запрещено чистить установку сжатым воздухом.
- Используйте моющее средство для периодической очистки пластиковых панелей и полочек.
- Запрещено использование оборудования при свисающих элементах одежды или других элементов (цепочки, волосы и т.д.).
- Запрещено использовать устройство для целей, не указанных в инструкции.
- Подключение к сети должно проводиться квалифицированным специалистом.
- Убедитесь, что устройство хорошо заземлено.
- Не поднимайте устройство за вал, это может его повредить.
- Перед балансировкой убедитесь, что колесо хорошо закреплено.
- Оборудование должно использоваться при температуре от 0°C— 50°C, в сухом помещении.

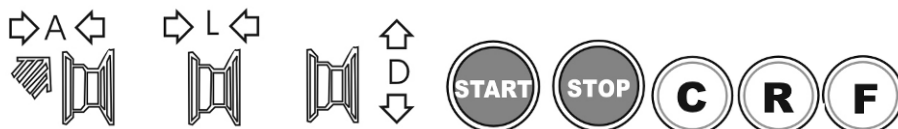
3. ДИСПЛЕЙ



3.1 Панель дисплея

- 1 Левый дисплей показывает дисбаланс внутренней части колеса. (Значение А)
- 2 Правый дисплей показывает дисбаланс внешней части колеса. (Значение D)
- 3 Внутренний цифровой индикатор позиции дисбаланса
- 4 Внешний цифровой индикатор позиции дисбаланса
- 5 Индикатор режима балансировки
- 6 Индикатор выбора единиц измерения мм/дюйм
- 7 Центральный дисплей – показатель дисбаланса STATIC или измерения «ширина»
- 8 Индикатор выбора единиц измерения граммы/OZ

3.2 Контрольная панель



- A---- Ручное введение параметра «А»
 L---- Ручное введение параметра « В »
 D---- Ручное введение параметра « D »
 R---- Кнопка «R» запуск перерасчета и самокалибровки
 F---- Выбор режима работы
 C---- Кнопка «С» выбор режима Легковое/грузовое колесо
 (START)---- Кнопка «START» включение оборудования
 (STOP)---- Кнопка «STOP» остановка оборудования

3. РАБОТА С ОБОРУДОВАНИЕМ

3.1 Включение устройства. Включите оборудование в сеть, автоматически начнется процесс самодиагностики. После появления на дисплее «8.0 5.7 14.0», оборудование готово к работе.

3.2 Установка колеса. Перед балансировкой очистите колесо и удалите старый балансировочные грузики. Убедитесь, что давление в колесе не превышает норму и отсутствует деформация по ободу диска.

3.2.1 Использование конуса снаружи колеса. Вал--колесо--конус--гайка



Подходит почти для всех видов колес. Фиксируется с помощью конуса спереди.

3.2.2 Использование конуса изнутри. Вал-пружина-конус-колесо-гайка



Если внешняя сторона диска сильно деформирована, используйте закрепление изнутри. Подходит для стальных низкопрофильных алюминиевых дисков.

3.2.3 Фиксация с специальным фланцем. Вал-Фланец-колесо-конус-гайка



Это крепление используется для дисков с центральным отверстием менее 135 мм

ВАЖНО: Чтобы избежать погрешности в измерениях, конус должен быть правильно подобран и установлен по центру колеса.

3.3 Ввод параметров колеса

- Ручной ввод параметров.

Ввод значения «А»

Выдвиньте линейку так, чтобы наконечник дошел до внутреннего обода, и прислоните его к самому ободу. Зафиксируйте положение линейки и введите значение “А” с помощью кнопок [↑] или [↓]

Ввод значения «В»

Измерьте параметр «В» с помощью измерительного циркуля входящего в комплектацию станка. Введите это значение “В” с помощью кнопок [↑] или [↓]

Ввод параметра D

Установите номинальный диаметр “D” указанный на шине. Введите значение “D” с помощью кнопок [↑] или [↓]

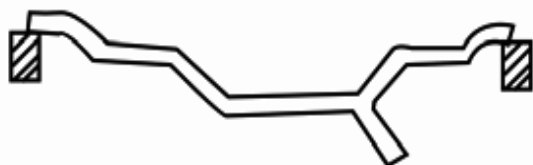
Примечание: После введения параметра А на левом дисплее, такое же значение появится на правом дисплее. Вам всего лишь надо будет его откорректировать, согласно параметра «В».

Важно: Если значение мигает на экране, то линейка не вернулась в положение 0

3.4 Выбор метода балансировки

При включении оборудования автоматически включается динамический режим.

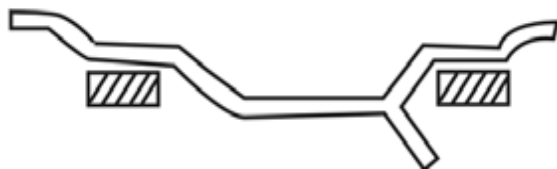
Для выбора статического режима, нажмите F, для остальных режимов нажмите ALU.



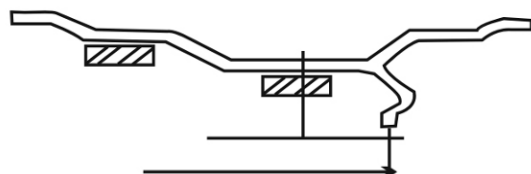
3.4.1. DYN - Динамический режим балансировки используется для устранения дисбаланса во время вращения колеса, путем применения пружинных грузиков, закрепляющихся на наружной и внутренней закраинах обода (обычно – для колес со стальными дисками).



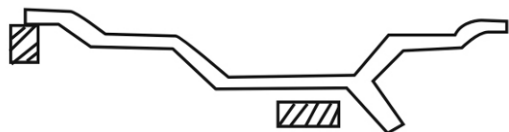
3.4.2. STA - Статический режим балансировки. Используется для узких (мотоциклетных) колес, или, когда невозможно закрепить грузы ни в каком другом месте на ободу.



3.4.3. ALU-1 - режим балансировки легко сплавных дисков, когда грузики ставятся на закраину обода



4.4.4. ALU-2- режим балансировки легко сплавных дисков, установите грузики в обозначенных местах



3.4.5. Режим балансировки легко сплавных дисков, когда грузики ставятся внутрь обода

3.5 Балансировка колеса

3.5.1. Балансировка колеса в режимах 3.41. - 3.4.5

1. Установите колесо на вал, введите параметры колеса, опустите крышку или нажмите кнопку [START] для пуска. Должны появиться значения дисбаланса



2 Вращайте колесо пока не загорятся все 6 лампочек. Это будет означать что точка крепления грузиков находится на 12 часов



3 Установите 30g на внешнюю сторону в позицию 12 часов.

4. Установите 18g на внутреннюю сторону в позицию 12 часов

5. Нажмите кнопку [START] и проверьте результат

Внимание:

1. При использовании оборудования при старте подтолкните колесо рукой, это продлит срок службы вашего оборудования
2. Убедитесь, что режим балансировки соответствует форме обода.
3. Убедитесь, что зажимная гайка прочно затянута.
4. Не ударяйте по валу или гайке при снятии/фиксации.
5. При балансировке диска с помощью свинцового грузика, зафиксируйте грузик на краю обода. После балансировки, сняв колесо со шпинделя, зафиксируйте грузик с помощью нескольких ударов. Не фиксируйте его на шпинделе, это может повредить оборудование!!! Для качественного прикрепления грузика, предварительно обезжирьте место крепежа.

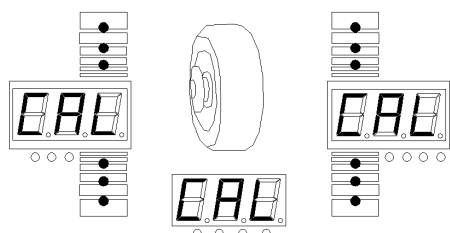
ТЕХ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

4.1 Калибровка

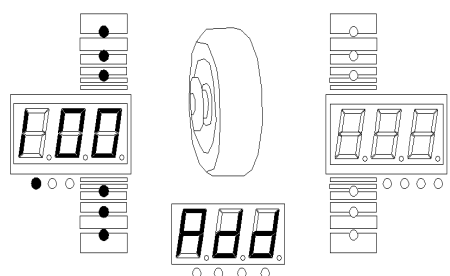
Калибровка станка проводится на заводе перед продажей оборудования. Повторная калибровка проводится при замене частей балансировочного станка, либо если станок начинает со временем показывать неправильные значения. Установите колеса 14-15" на вал и введите правильные значения A B D

ВАЖНО: Колесо, выбранное для само калибровки должно быть в хорошем состоянии и должны быть введены точные данные, иначе возможны погрешности в настройке

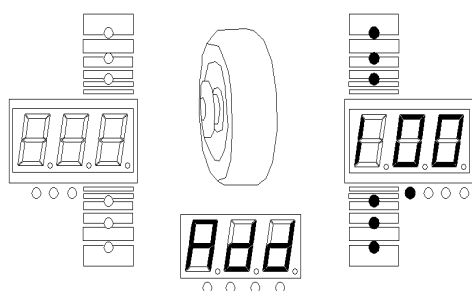
Используйте отбалансированное колесо для калибровки



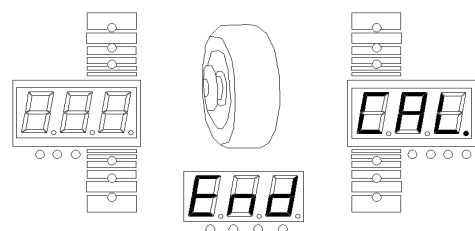
I Нажмите кнопку "R", и спустя пару секунд "Start", не отпуская первую кнопку. "CAL" — "CAL" должно появиться на экране, и лампочки мигают. Отпустите кнопки, когда индикаторы перестанут мигать



II Нажмите кнопку "START" колесо прокрутится и остановится автоматически, "100" - «ADD» отобразится на экране. Вращайте колесо, пока на экране не загорятся все лампочки. Установите грузик в 100гр на 12 часов на внутренней стороне диска



III. Нажмите кнопку "START", колесо прокрутится и остановится автоматически, "ADD" — "100" отобразится на экране. Вращайте колесо, пока на экране не загорятся все лампочки. переместите грузик в 100гр на 12 часов с внутренней на внешнюю сторону диска



IV. Нажмите кнопку "START" колесо прокрутится и остановится автоматически. 'CAL'-'END' отобразится на экране-калибровка окончена

Возможные проблемы при калибровке

Вид ошибки	Причина	Выход
Изображено "E-rr-8"	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не установлен грузик в 100гр 2. Не подключен датчик давления 3. Ошибка платы управления 4. Силовая плата повреждена 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Добавить грузик 2. проверить проводку 3. Заменить плату управления 4. Заменить силовую плату
Проведенная само калибровка показало очень большое значение дисбаланса у колеса	<ol style="list-style-type: none"> 1. Колесо деформировано 2. Сбиты настройки значений ABD. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените колесо 2. Откалибруйте значения
После калибровки, при балансировке колеса значения всегда варьируются, и невозможно отбалансировать колесо	<ol style="list-style-type: none"> 1. На колесе присутствуют посторонние предметы 2. Сбиты настройки значений ABD. 3. Повреждена плата 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените колесо 2. Откалибруйте значения 3. Замените плату

Свяжитесь с сервисной службой если проблема не была устранена.

Важно: При замене датчиков или разборке оборудования, необходимо каждый раз проводить калибровку.

5.1 Возможные проблемы

Описание	Причины	Решение
На дисплее ничего не отображается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сломан выключатель 2. Наружная цепь нарушена 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заменить 2. Проверить цепь мультиметром
Дисплей работает но оборудование не включается и появляется шум, пишет ошибка Err1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сломан конденсатор 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сменить конденсатор 20UF/220V 2. Проверить сеть
Дисплей показывает ошибку Err1	<ol style="list-style-type: none"> 1. При нажатии старт оборудование не выключается 	Проверьте электронную панель, подключение к сети.
Err2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Колесо не установлено 2. Установлено колесо без резины 3. Муфта не затянута 4. Колесо установлено неправильно или не затянута 5. Ремень не натянут или поврежден 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установить колесо 2. Надеть резину 3. Затянуть муфту 4. Установить подходящие адаптер 5. Отрегулировать ремень
Err3	Высокое значение дисбаланса колеса	Сменить колесо или провести само

		калибровку.
Err4	1. Колесо крутится в обратную сторону. 2. Колесо движется правильно, но сенсор установлен неверно или сломан.	1. фазовый провод неправильно подсоединен. Отрегулировать фазу. 2. Отрегулировать или заменить
Err5	Кожух не опущен	Опустить кожух
Err7	Потеряна информация EMS	Провести калибровку
На дисплее показывается только "00-00"	1. Датчика давления не подсоединен или сломан 2. Потеряна информация EMS	1. Подсоединить или заменить датчик давления 2. Следуя инструкции провести калибровку EMS
Значение дисбаланса колеблется больше чем на 5 грамм	1. Колесо не очищено или центр колеса сильно деформирован 2. Сенсор намок или гайка не затянута 3. Низкое напряжение сети, или низкое давление воздуха в крышке, или адаптер не затянут или станок не зафиксирован с землей.	1. Сменить колесо 2. Высушить и отрегулировать сенсор 3. Установить сетевой фильтр, надуть крышку, затянуть фланец адаптера, зафиксировать оборудование
Во время прокрутки колеса значение дисбаланса колеблется больше чем на 10 грамм	1. Колесо не очищено или очень высокое значение дисбаланса 2. Сенсор не работает 3. Низкое напряжение	1. Сменить колесо 2. Проверить сенсор и его подключение 3. Проверить сеть и установить сетевой фильтр
Вал останавливается с большой задержкой. Нет сигнала при торможении	1. Повреждена силовая плата 2. Аппарат завис	1. Заменить плату 2. Выключите устройство на 10 секунд.
Не удается получить значение 00 после балансировки	1. Сенсор намок или поврежден 2. Программа сбилась	1. Высушить, проверить, провести калибровку или сменить 2. Сделать калибровку
Балансировочный станок не останавливается после показанных данных	1. Сломалась тормозная система 2. Зависла программа	1. Заменить плату. 2. Перезапустить оборудование
После повторной установки колеса дисбаланс вновь превысил 10 грамм	1. Центральное отверстие колеса не очищено или деформировано 2. Неправильно установлен адаптер 3. Не зафиксирована крышка на диске	1. Поменять колесо 2. Проверить адаптер 3. Зафиксировать резину на ободе
Появляется ошибка Err8 после самокалибровки	Смотри пункт 5.1	
Дисбаланс превышает 100 гр.	1. Сбиты параметры EMS 2. Колесо сильно повреждено	1. По инструкции ввести стандартные значения 2. Поменять колесо

8. АКСЕССУАРЫ



7005 quick nut



2003 adaptor



7001 balance weight



7006 bowl



7007 spring



M14*240 bolt



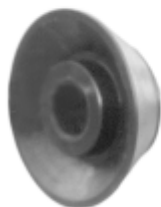
6mm 12mm hexagonal socket



7008 callipers



7012 No.1 Cone



7011 No.2 Cone



7010 No.3 Cone



7014 No.1 Flange

9. Плата управления

220V

