

ООО НТЦ “Магистр-С”

# Инструмент сварки расщепленным электродом БИС-06

Руководство по эксплуатации  
и паспорт

г. Саратов

2013

## Оглавление

1. ОПИСАНИЕ.....	3
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	5
3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	5
4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	6
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	6
6. ИЗГОТОВИТЕЛЬ.....	7

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, принципом функционирования, конструкцией, технологическими параметрами, а также для изучения правил эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования и хранения **инструмента сварки расщепленным электродом БИС-06** (в дальнейшем по тексту именуемый – **инструмент**).

Предприятие-изготовитель сохраняет за собой право на внесение изменений в конструкцию инструмента, не влияющие на его характеристики.

## **1. ОПИСАНИЕ**

### **1.1 Назначение**

1.1.1 Инструмент предназначен для ручного сваривания ленточных и проволочных выводов с металлизированными участками подложек. В инструменте может использоваться электрод типа ЭК1 ОСТ 11 31.5001-92. Инструмент предназначен для работы с устройством микросварки МАГИСТР-УМС-500СП.

### **1.2 Основные технические характеристики**

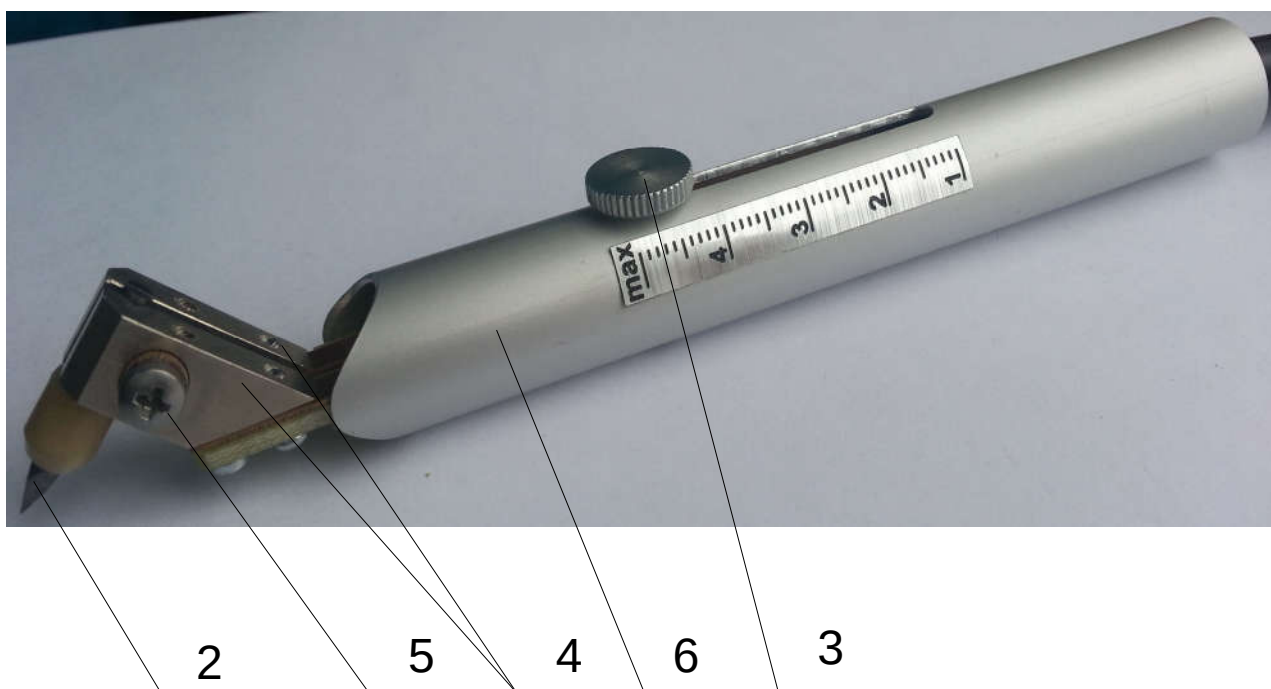
1.2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

<b>Наименование параметра, характеристики</b>	<b>Значение</b>
1. Максимальный сварочный ток, А	50
2. Минимальное усилие, Н	0,5
3. Максимальное усилие, Н	2,0
4. Электрод, тип	ЭК1
8. Масса, кг, не более	0,18

### **1.3 Устройство и функционирование**

1.3.1 Вид инструмента с установленными расщепленным электродом показан на рис. 1.



*Рис. 1. Инструмент с установленным расщепленным электродом.*

Обозначение составных частей инструмента:

- 2 - электрод(ы);
- 3 - Винт регулировки усилия срабатывания датчика касания;
- 4 - Держатели электродов;
- 5 - Фиксирующие винты;
- 6 - корпус инструмента;

## 1.4 Комплектность

Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во
Инструмент сварки расщепленным электродом БИС-06 шт	1
Расщепленный электрод ЭК1-30-140 ОСТ 11 31.5001.7-92, шт.	1
Руководство по эксплуатации и паспорт	1

## 2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Условия эксплуатации

2.1.1 В помещении где будет эксплуатироваться инструмент, должны быть выполнены следующие условия:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С +18- +35
- относительная влажность воздуха, не более, %, без конденсации влаги 85
- высота над уровнем моря, не более, м 1000

### 2.2 Порядок установки у потребителя

2.2.1 Проверить комплектность прибора на соответствие п. 1.4 настоящего РЭ и внешний вид на отсутствие механических повреждений.

2.2.2 Подключить инструмент к устройству микросварки МАГИСТР-УМС-500СП в соответствии с РЭ на МАГИСТР-УМС-500СП.

## 3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1 Инструмент в транспортной таре может транспортироваться на любое расстояние любым видом транспорта, обеспечивающим предохранение изделия и упаковки от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

3.2 Размещение и крепление транспортной тары с упакованным инструментом в транспортных средствах должно обеспечивать его устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортирования.

3.3 Условия транспортирования — по группе Ж2 ГОСТ 15150- при температуре не

ниже 50 °С.

3.4 После транспортирования при отрицательных температурах инструмент должен быть выдержан в нормальных климатических условиях в транспортной таре не менее 12 ч.

## 4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие инструмента требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев с даты продажи или с даты изготовления (при отсутствии отметки о дате продажи).

4.3 Гарантия не распространяется на электроды.

4.4 Гарантийный срок хранения — 18 месяцев с даты изготовления.

4.5 Изготовитель: ООО НТЦ «Магистр-С», 410033, г. Саратов, ул. Панфиова 1 тел./факс (8452) 47-37-27, e-mail: [magistrsar@mail.ru](mailto:magistrsar@mail.ru), [www.magistr.su](http://www.magistr.su)

## 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Инструмент сварки расщепленным электродом БИС-06 заводской № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

дата

М.П.

## **6. ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

ООО НТЦ “Магистр-С”

Россия, 410033, г. Саратов, ул. Панфилова, 1

Факс: (845-2) 45-95-44

Тел.: (845-2) 45-95-44

E-mail: [magistrsar@mail.ru](mailto:magistrsar@mail.ru)

[www.magistr.su](http://www.magistr.su)